

**CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA /
CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL
N./No. 0474-CPR-2882**

In conformità al Regolamento (UE) N. 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione /

In compliance with Regulation (EU) No. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

**Componenti strutturali e kit per strutture di acciaio /
Structural components and kits for steel structures**

come descritto nell'allegato al presente certificato / *as described in the annex to this certificate*

impresso sul mercato con il nome o con il marchio di / *placed on the market under the name or trade mark of*

M.C.M. MARCHETTI COSTRUZIONI MECCANICHE S.R.L.

Via L. da Vinci, 3 - 35042 Este (PD)

e fabbricato nello stabilimento di produzione / *and produced in the manufacturing plant*

Via L. da Vinci, 3 - 35042 Este (PD)

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della norma /

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

EN 1090-1:2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che / *under system 2+ are applied and that*

**il controllo della produzione in fabbrica è valutato conforme ai requisiti applicabili /
the factory production control is assessed to be in conformity
with the applicable requirements**

Il presente certificato è stato emesso la prima volta il 21/02/2025 ed ha validità sino a che né la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP né le condizioni di produzione nell'impianto sono significativamente modificati, a meno che non sia sospeso o ritirato dall'organismo notificato di certificazione del controllo della produzione in fabbrica /

This certificate was first issued on 21/02/2025 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body

Genova, 21/02/2025

Revisione n. / Revision no.: 0



PRD N° 0002PRD

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

RINA Services S.p.A.
Il Direttore Tecnico / Technical Manager



(Ing. Paolo Teramo)

RINA Services S.p.A.	C.F. / P. IVA / R.I. Genova N. 03487840104	Tel. +39 010 53851 – Fax +39 010 5351000
Via Corsica, 12 – 16128 Genova	Cap. Soc. € 35.000.000,00 i.v.	www.rina.org - info@rina.org

**ALLEGATO AL CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA /
ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL**

N./No. 0474-CPR-2882

**DESCRIZIONE DEI PRODOTTI OGGETTO DEL CERTIFICATO /
DESCRIPTION OF PRODUCTS TO WHICH THE CERTIFICATE REFERS**

Tipologia componenti / Type of components	Componenti in acciaio saldati per carpenteria strutturale <i>Welded steel components for structural works</i>
Norma – requisiti tecnici Standard – technical requirements	EN 1090-1 / EN 1090-2
Classi di esecuzione / Execution class(es)	EXC1; EXC2; EXC3 EXC4 (limitatamente al processo di taglio termico / <i>limited to the thermal cutting process</i>)
Metodo/i di Marcatura CE / Method(s) CE marking	3a
Procedimento/i di saldatura EN ISO 4063 / Welding process(es) EN ISO 4063	135
Materiale/i base ISO/TR 15608 / Parent material(s) ISO/TR 15608	Gruppi: 1.1; 1.2; 8.1 <i>Groups: 1.1; 1.2; 8.1</i>
Nominativo del coordinatore di saldatura / Name of responsible welding coordinator	ORLANDI Marco (EXC1; EXC2) LEATI Marco (EXC3)

Genova, 21/02/2025

RINA Services S.p.A.
Il Direttore Tecnico / Technical manager

Revisione n. / Revision no.: 0



(Ing. Paolo Teramo)